



Diário Oficial



Ano IV N° 055 8 páginas

Quarta-feira, 23 de março de 2016

Prefeitura Municipal de Arari - MA
arari.ma.gov.br/diariooficial

SUMÁRIO

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARI

| | |
|---------------------------|----|
| Ato Convocatório | 01 |
| Decreto N° 002/2016 | 01 |

PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARI

ATO CONVOCATÓRIO. PREGÃO PRESENCIAL N° 004/2016

Pelo presente instrumento e com base no item 12.2. do edital da licitação na modalidade Pregão Presencial n° 004/2016, amparado pelo artigo 4º, inciso XXII da Lei n° 10.520/02, convocamos essa empresa, - **J. MELO DE SANTANA – TRANSPORTES - ME**, situada na Avenida 15 de janeiro, n° 626 B, Centro, Lima Campos - MA, inscrita no CNPJ sob o n° 07.819.134/0001-88, para comparecer, no prazo máximo de 05

(cinco) dias úteis a contar do recebimento deste, na Prefeitura Municipal de Arari, com sede na Av. Dr. João da Silva Lima, s/n°, Centro, Arari-MA, para assinatura da ata de registro de preços a ser celebrada entre esta Prefeitura Municipal e essa empresa, com itens e valores vencidos conforme segue:

SETOR: SECRETARIA DE OBRAS SERVIÇOS MUNICIPAIS E TRANSPORTE

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pela Divisão de Obras Públicas e Fiscalização, de interesse da Secretaria de Obras.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|---|--------|-------|--------------|-------------|
| 1 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 1.6, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros na cabine, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 2 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 1.6, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros na cabine, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 3 | Veículo tipo caminhão / Mec. Operacional, com as seguintes características, simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 10,70T / 250CV, combustível diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 288 | 350,00 | 100.800,00 |
| 4 | Veículo tipo passeio hatch, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. Quantidade estimada necessária por mês: 01 | Diária | 340 | 60,00 | 20.400,00 |
| 5 | Veículo tipo passeio hatch, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou | Diária | 340 | 60,00 | 20.400,00 |



| | | | | | |
|----|--|--------|------|--------|------------|
| | superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | | | | |
| 6 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 7 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 8 | Caminhão basculante, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 12m ³ , combustível óleo diesel, em perfeito estado para o trabalho, transporte de terras, cascalhos, entulho, lixo e demais materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 250,00 | 80.000,00 |
| 9 | Caminhão basculante, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 12m ³ , combustível óleo diesel, em perfeito estado para o trabalho, transporte de terras, cascalhos, entulho, lixo e demais materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 250,00 | 80.000,00 |
| 10 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 1.6, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros na cabine, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 11 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 130,00 | 44.200,00 |
| 12 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 1.6, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros na cabine, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre | Diária | 340 | 80,00 | 27.200,00 |
| 13 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 135,00 | 45.900,00 |
| 14 | Pá-carregadeira, com operador, com caçamba de capacidade de carga mínima de 1.70m ³ , com controle da carregadeira tipo: Circuito de levantamento- alavanca do braço de levantamento com quatro posições: Levantar, reter, abaixar e flutuar. Detentores magnéticos nas posições de levantamento/flutuação e limitador de altura da caçamba; Circuito de basculamento – alavanca do circuito de basculamento com três posições: Despejar, reter e inclinar para trás. | Hora | 2000 | 120,00 | 240.000,00 |



| | | | | | |
|-----------------|---|------|------|--------|---------------------|
| | Detente eletromagnético na posição de inclinação para trás com retorno-à-escavação. Com sistema de direção articulada com pivotamento central, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotada de todos os equipamentos obrigatórios por lei, combustível diesel. | | | | |
| 15 | Pá-carregadeira, com operador, com caçamba de capacidade de carga mínima de 1.70m ³ , com controle da carregadeira tipo: Circuito de levantamento- alavanca do braço de levantamento com quatro posições: Levantar, reter, abaixar e flutuar. Detentores magnéticos nas posições de levantamento/flutuação e limitador de altura da caçamba; Circuito de basculamento – alavanca do circuito de basculamento com três posições: Despejar, reter e inclinar para trás. Detente eletromagnético na posição de inclinação para trás com retorno-à-escavação. Com sistema de direção articulada com pivotamento central, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotada de todos os equipamentos obrigatórios por lei, combustível diesel. | Hora | 2000 | 120,00 | 240.000,00 |
| Valor total (A) | | | | | 1.034.900,00 |

SETOR: SECRETARIA DE OBRAS SERVIÇOS MUNCIPAIS E TRANSPORTE-LIMPEZA

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pela divisão de limpeza urbana, de interesse da Secretaria de Obras.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|-----------------|---|--------|-------|--------------|-------------------|
| 16 | Caminhão basculante, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 12m ³ , combustível óleo diesel, em perfeito estado para o trabalho, transporte de terras, cascalhos, entulho, lixo e demais materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 250,00 | 80.000,00 |
| 17 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 4Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 160,00 | 51.200,00 |
| 18 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 14Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 220,00 | 70.400,00 |
| 19 | Motocicleta tipo off road, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bicombustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 60 | 30,00 | 1.800,00 |
| Valor total (B) | | | | | 203.400,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO FINANCEIRA

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pela divisão de material e patrimônio, de interesse da Secretaria Municipal de Administração e Gestão Financeira de Arari-MA.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|--|--------|-------|--------------|-------------|
| 20 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 4Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 160,00 | 51.200,00 |



| | | | | | |
|-----------------|---|--------|-----|--------|-------------------|
| 21 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 6Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 165,00 | 52.800,00 |
| 22 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 14Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 220,00 | 70.400,00 |
| 23 | Motocicleta tipo off road, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 30,00 | 9.600,00 |
| Valor total (C) | | | | | 184.000,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE PRODUÇÃO E ABASTECIMENTO

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pela divisão de mercados, feiras e matadouros, da Secretaria de Produção e Abastecimento.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|-----------------|---|--------|-------|--------------|-------------------|
| 24 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 12Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 195,00 | 62.400,00 |
| 25 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 7Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 180,00 | 61.200,00 |
| 26 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 3Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 160,00 | 54.400,00 |
| 27 | Caminhão, carroceria aberta, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 4Ton, combustível diesel, em perfeito estado para o trabalho e transporte de materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 200 | 170,00 | 34.000,00 |
| Valor total (D) | | | | | 212.000,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados ao transporte de médicos, enfermeiros e demais profissionais da área da saúde pública deste município no uso das suas atribuições legais a serviço do programa saúde da família, de interesse da Secretaria de Saúde.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|--|--------|-------|--------------|-------------|
| 28 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 29 | Veículo tipo passeio hatch, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito | Diária | 320 | 60,00 | 19.200,00 |



| | | | | | |
|-----------------|--|--------|-----|-------|-------------------|
| | estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | | | | |
| 30 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 31 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 32 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 33 | Veículo tipo passeio hatch, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 60,00 | 19.200,00 |
| 34 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 35 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 36 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| Valor total (E) | | | | | 217.600,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados ao transporte de enfermos em Tratamento Fora do Domicílio-TFD de Arari-MA, de interesse da Secretaria de Saúde.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|--|--------|-------|--------------|-------------|
| 37 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |



| | | | | | |
|-----------------|--|--------|-----|--------|-------------------|
| | estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | | | | |
| 38 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 39 | Veículo, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 14 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 288 | 268,00 | 77.184,00 |
| Valor total (F) | | | | | 128.384,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados ao transporte de servidores da área da saúde pública deste município no uso das suas atribuições legais a serviço do programa vigilância em saúde, epidemiologia e sanitária, de interesse da Secretaria de Saúde.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|-----------------|--|--------|-------|--------------|------------------|
| 40 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 120 | 135,00 | 16.200,00 |
| 41 | Veículo tipo passeio sedan, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, 04 portas laterais, motor igual ou superior 1.0, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 80,00 | 25.600,00 |
| 42 | Motocicleta tipo off road, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 240 | 30,00 | 7.200,00 |
| Valor total (G) | | | | | 49.000,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados exclusivamente ao transporte escolar do corpo docente da rede de Educação Básica do Município de Arari-MA, de interesse da Secretaria de Educação.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|--|--------|-------|--------------|-------------|
| 43 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 120 | 135,00 | 16.200,00 |
| 44 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine simples, 02 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, | Diária | 120 | 135,00 | 16.200,00 |



| | | | | | |
|-----------------|---|--------|-----|--------|-------------------|
| | dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | | | | |
| 45 | Veículo, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 07 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 129,00 | 46.440,00 |
| 46 | Veículo, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 07 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 129,00 | 46.440,00 |
| 47 | Veículo tipo ônibus, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 42 passageiros, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 345,00 | 124.200,00 |
| 48 | Veículo tipo ônibus, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 42 passageiros, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei. | Diária | 360 | 345,00 | 124.200,00 |
| 49 | Veículo tipo ônibus, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 42 passageiros, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei. | Diária | 360 | 345,00 | 124.200,00 |
| 50 | Veículo tipo ônibus, com as seguintes características mínimas: capacidade para transportar confortavelmente 48 passageiros, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 400,00 | 144.000,00 |
| Valor total (H) | | | | | 641.880,00 |

SETOR: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pelo Fundo de Assistência Social, de interesse da Secretaria de Assistência Social.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|-----------------|---|--------|-------|--------------|------------------|
| 51 | Motocicleta tipo off road, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 30,00 | 10.800,00 |
| 52 | Motocicleta tipo passeio, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 360 | 30,00 | 10.800,00 |
| Valor total (I) | | | | | 21.600,00 |

SETOR: SECRETARIA DE OBRAS SERVIÇOS MUNICIPAIS E TRANSPORTE

APLICAÇÃO: Execução dos serviços de locação de veículos destinados a manutenção das atividades desenvolvidas pela Divisão de Transportes, de interesse da Secretaria de Obras.

| Item | Especificação | Unid | Quant | Preço Diária | Preço Total |
|------|--|--------|-------|--------------|-------------|
| 53 | Caminhão basculante, com as seguintes características mínimas: capacidade de carga de 12m ³ , combustível óleo diesel, em perfeito estado para o trabalho, transporte de terras, cascalhos, entulho, lixo | Diária | 320 | 260,00 | 83.200,00 |



| | | | | | |
|---|--|--------|-----|--------|---------------------|
| | e demais materiais, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | | | | |
| 54 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: ar-condicionado, cabine simples estendida, 02 portas laterais, motor igual ou superior 1.6, capacidade para transportar confortavelmente 02 passageiros na cabine, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 320 | 100,00 | 32.000,00 |
| 55 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine dupla, 04 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 160,00 | 54.400,00 |
| 56 | Veículo tipo caminhonete, com as seguintes características mínimas: cabine dupla, 04 portas laterais, motor igual ou superior 2.5, capacidade para transportar confortavelmente 05 passageiros, tração 4x2, combustível óleo diesel, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 340 | 160,00 | 54.400,00 |
| 57 | Motocicleta tipo off road, com as seguintes características mínimas: motor igual ou superior 149cc, capacidade para transportar 02 passageiros, combustível gasolina ou bi-combustível, em perfeito estado de conservação, dotado de todos os equipamentos obrigatórios por lei, quilometragem livre. | Diária | 80 | 30,00 | 2.400,00 |
| Valor total (J) | | | | | 226.400,00 |
| Valor total (A + B + C + D + E + F + G + H + I + J) = R\$ | | | | | 2.919.164,00 |

Em assim sendo, proclamamos a empresa: J. MELO DE SANTANA – TRANSPORTES - ME, como vencedora dos itens e valores. O representante legal dessa empresa deverá comparecer em dias úteis (segunda-feira a sexta-feira) e no horário das 08:00hs (oito horas) às 12:00hs (doze horas). O não comparecimento dentro do prazo e condições estabelecidos neste instrumento, ressalvado o direito a justificativa, decairá à empresa o direito à contratação e contra a mesma serão aplicadas as sanções administrativas e penalidades previstas em lei. Gabinete do Prefeito Municipal de Arari, Estado do Maranhão, em 22 de fevereiro de 2016. *Djalma de Melo Machado, Prefeito Municipal.*

DECRETO N° 002/2016, 23 DE MARÇO DE 2016

Decreta ponto facultativo o dia 24 de março e feriado o dia 25 março de 2016, Consagrado a Paixão de Cristo. O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE ARARI no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, DECRETA: PREFEITO DO MUNICÍPIO DE ARARI no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor. Art. 1° - Decreta Ponto Facultativo o dia 24 março e Feriado o dia 25 março de 2016, consagrado à Paixão de Cristo. Art. 2° - Revogam-se as disposições em contrário. DÊ-SE CIÊNCIA, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE. Gabinete do Prefeito Municipal de Arari (MA), aos 23 dias do mês de março de 2016. DJALMA DE MELO MACHADO, Prefeito.

Diário Oficial do Município Arari - Maranhão

Instituído pela Lei Municipal nº 008, de 28 de agosto de 2013

DJALMA DE MELO MACHADO
Prefeito Municipal

JOSÉ FRANCISCO MARTINS PEREIRA
Vice-prefeito

DINI JAKSON MACHADO PRASERES
Secretário Municipal de
Administração e Gestão Financeira

JOSÉ CLEILSON FERNANDES
Assessor Especial de
Comunicação

RODILSON SILVA DE ARAÚJO
Procurador Jurídico



arari.ma.gov.br